

DEVCON®15980(FL-10)底塗劑

產品代號 包裝容量
15980 4oz

1. 產品介紹

Devcon® FL-10 底塗劑是一款單液型的濕氣固化型底塗劑。使所有的富樂欣聚氨基脂材料黏接在金屬表面的效果更好。

2. 產品特性

- 單液型。
- 濕氣固化底塗劑。
- 可在 30 分鐘固化。

3. 樹脂規格

項目	規格值
固體含量, %	15%

4. 固化條件

項目	規格值
乾燥時間, min	30

5. 成品物理性質

項目	規格值
覆蓋面積/4oz	10sq. ft. @5mils
金屬(乾燥/黏接 1 層)	20~50pli
金屬(乾燥/黏接 2 層)	50~75pli
金屬(浸泡在水中)	1 層 FL-10, 再一層 FL-20
作業環境溫度	-40°C~35°C

奕特工程有限公司 高雄市左營區孟子路 108 號

TEL:07-3417478 • 3418068 FAX:07-3418110

網址: <http://www.texengir.com.tw/> EMAIL: texengir@ms38.hinet.net

6. 使用方法

表面處理：

--處理金屬表面時：先徹底清洗所需修補、重新整理之區域，或塗上 Devcon® Cleaner Blend 300，同時清除所有殘油、油漬或污垢，並以砂輪或摩擦圓盤研磨打粗。進行表面之底漆塗裝時，先塗上一層 Devcon FL-10 底塗，再讓它乾燥 15 分鐘至無黏性為止。若金屬表面要求最高撕裂強度或暴露於濕氣中或浸水時，應使用 Devcon® FL-10 及 Devcon® FL-20 底塗。

--處理橡膠表面時：先以摩擦盤墊及 Devcon® Cleaner Blend 300，徹底清理噴塗部位，同時也可使用研磨輪，將表面磨粗至表面粗糙且無油料及污垢堵塞橡膠「孔洞」之程度。接著利用 Cleaner Blend 300 將表面擦乾或打粗，至擦拭布不再沾染橡膠類顏色為止；此時，橡膠應呈現新鮮或暗沉之色調。於此表面噴塗底塗時，應使用 Devcon® FL-20 底塗，再讓它乾燥 15~20 分鐘至無黏性為止。處理「難以附著」之橡膠表面時，應使用 Devcon® FL-40 底塗，就即可獲得最佳之剝離強度。若為多孔式橡膠表面時，可塗上數層。

--處理高黏性表面時：先以斜角摩擦機進行表面的噴砂處理，至顯示 2~3mils 之最小深度，並根據 SSPC-CP5(美國鋼鐵結構噴漆委員會)進行噴砂至出現表面發白為止。完成噴砂後，應立即於表面塗上底漆以防止氧化。

混合說明：本產品不適合用於混合。

應用說明：

--金屬表面：對所有金屬表面需用兩層 FL-10 底塗。適用於不銹鋼、鋁。

--乾燥時間：以 FL-20 修補表層，至少需 30 分鐘至最多 7 天之乾燥時間；若超過此時間，請以溶劑擦拭後，再重新塗刷。

-- 浸泡的底層：對浸泡在水中溶劑中的任何金屬，需應用兩種底塗 FL-10 和 FL-20。先塗上 FL-10 並讓它乾燥 60 分鐘，然後在塗上 FL-20 並讓它乾燥 30 分鐘。

奕特工程有限公司 高雄市左營區孟子路 108 號

TEL:07-3417478 · 3418068 FAX:07-3418110

網址: <http://www.texengir.com.tw/> EMAIL: texengir@ms38.hinet.net

7. 化學/抗溶劑性

本產品不需制訂化學抗性等級。

8. 儲存條件

請存放於室溫環境下。

9. 注意事項

使用本產品之前，請參閱適當之物質安全資料表(MSDS)。僅限工業用途。
Devcon 將更換任何有發現瑕疵的產品。由於此物質之儲存、操作及應用並非本公司控制所及，本公司恕無法承擔應用後之任何結果。
本資料表內之所有資料係根據實驗室測試而制定，且不得用於設計用途，
ITW DEVCON 公司將不為本資料之內容提供任何說明或保證。

<u>產品代號</u>	<u>包裝容量</u>
15980	4oz

奕特工程有限公司 高雄市左營區孟子路 108 號
TEL:07-3417478 · 3418068 FAX:07-3418110
網址: <http://www.texengir.com.tw/> EMAIL: texengir@ms38.hinet.net
