



# 速補金 FasMetal™

## 產品資料及使用說明書

**產品代號** 10780  
**包裝容量** 3/4 磅

速補金是一種高性能、快速硬化的環氧類金屬冷焊修補材料，適合緊急修補及堵漏用途。不垂流，適合垂直面及頂面的修補工作。

### 產品特點：

- 焊合力強，耐磨損性能亦佳。
- 適合各類機具及設備修補工作。
- 可在 4°C 的低溫環境下作業。
- 固化快速，5 分鐘開始固化，1 小時後可讓修復設備回復使用。

### 主要用途：

- 用於無法動火電焊修補的場合及設備之冷焊修補。
- 容器、管路漏洞及裂縫的修補焊合。
- 機具及設備外殼破裂的修補、焊合。

### 材料物性：

顏色	灰
純度（不含有機揮發性物質 Non-Voc）	100%
固化後密度	1.69 g/cm <sup>3</sup>
體積	15.5 吋 <sup>3</sup> /磅
覆蓋面積	49 吋 <sup>2</sup> / @1/4 吋厚 / 3/4 磅
混合後使用時間（在常溫 21°C 之下）	4 分鐘
抗壓強度（ASTM D695）	12,700 psi
抗剪強度（ASTM D1002）	2,000 psi
固化後硬度（ASTM D2240）	Shore 90D
絕緣強度（ASTM D149）	370 Volts/ mil
耐溫	121°C (250°F)

### 耐化學物性：

10% 硫酸	F	甲醇	U
10% 鹽酸	F	氨水	VG
甲苯	F	10% 氫氧化鈉	F
亞氯酸鹽溶液	F	煤油	VG

VG : Very Good (佳)    F : Fair (可)    U : Unsatisfactory (不佳)

※環氧樹脂本身耐水、飽合鹽溶液、含鉛汽油、礦物醇、丙烯、乙二醇等化學物質，勿長期暴露於高濃度酸性及有機溶液。

※其他未列舉之機械及化學物性請洽詢本公司。

混合比例及混合方式：                      依重量                      依體積

樹脂：硬化劑                                      1.07:1                                      1:1

混合時，請將硬化劑加於樹脂內，以螺絲起子，或攪拌棒在容器內由底部及邊緣快速用力攪拌均勻（或在乾淨平板上以抹刀或舌板反覆攪拌均勻），直到兩劑顏色合一，攪拌時間勿超過 1 分鐘。

**注意：本產品因快速固化，請快速混合並立即使用。**

### 使用方法：

在使用任何修補材料之前，對於修補表面要有適當的處理，才能確保修補工作的效能。在使用修補材料前，請注意：

- 要先以得復康工業清潔劑將修補表面上的油污清除乾淨。
- 請以砂磨或噴砂方式將修補表面處理成均勻的粗糙表面，以增強修補材料與修補表面的接著力。
- 處理過海水，或被鹽水浸泡過的金屬表面，須以噴砂或高壓水洗方式來清潔表面，並留置一夜讓滲入金屬氣孔的鹽分“汗”出，殘留在金屬表層的鹽分不能超過 40 p.p.m。
- 修補表面經噴砂或研磨處理後，須再以工業清潔劑將殘餘的砂礫、塵灰及油污徹底清除乾淨。
- 在低溫作業環境下，在施用環氧類修補材料前，最好先將修補表面加熱至 45°C 以上，如此，不但可以除去修補表面的水氣、油氣，更可以加強修補材料的接著力。
- 表面處理工作完畢以後，請立即進行修補工作，以避免處理後的修補表面再度被灰塵或其他外物污染。
- 速補金可在 4°C ~ 32°C 的溫度範圍下使用，若溫度低於 21°C，混合後可使用時間及固化時間都會較長；反之，若溫度高於一般室溫則其混合後可使用時間及固化時間都會縮短。
- 施用時請以抹刀或舌板將速補金壓塗於修補表面上，修補材料需與修補表面密實地接觸，而且須能嵌入粗糙的修補表面縫隙內，才能夠有良好的接著力；修補材料的塗佈厚度至少要有 1.5mm 以上。修補材料的邊緣不必刻意削平，以免邊緣的修補材料無法嵌入修補表面以致容易翻翹脫落。
- 速補金可以堆塗到 12mm 高仍不會有垂流現象，頗適合垂直面及頂面的修補工作。
- 完工修補表面在未固化前，可以用抹刀沾水潤飾以使修補表面平順光滑。
- 修補較大的破洞或裂縫時，請以玻璃纖維質或金屬補強網帶橋襯於破洞及裂縫處，以增加修補材料的黏結強度。

### 固化：

在 21°C 的工作環境下，1 公分厚的速補金會在 10 分鐘內硬化，1 小時後完全固化。在低溫作業環境下，可用加熱的方式來加速固化，使修復機具設備儘早回復使用。

### 其他注意事項：

- 避免與皮膚及眼睛直接接觸，請於使用時戴上塑膠手套及安全護目鏡。
- 若因接觸皮膚引起過敏或紅斑，請以肥皂及清水沖洗；若不慎觸碰到眼睛時，請立即以清水沖洗並就醫診療。
- 勿吞食、勿讓孩童取用。

產品代號                      包裝容量  
10780                              3/4 磅